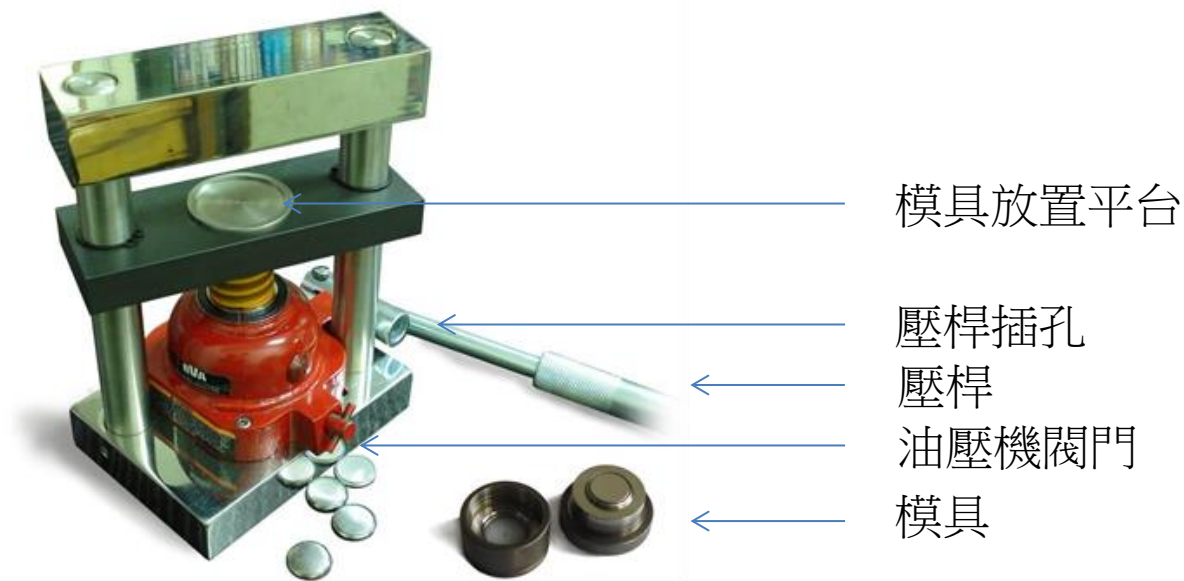
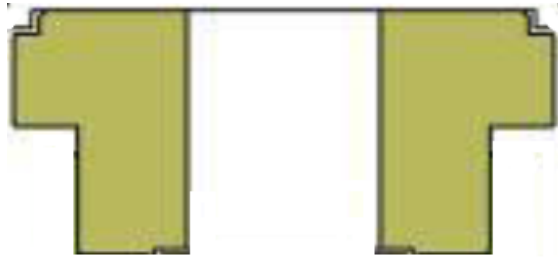


鈦式電池壓合機使用說明

1. 鈦式電池壓合機放置於氬氣環境手套箱，或是露點溫度 -40°C 的乾燥室
2. 取出壓合模具，依序放置電池上蓋、簧片、墊片(已貼上鋰金屬)、隔離膜(先以電解液潤濕)、極片(先以電解液潤濕)、下蓋。(模具倒置則順序相反)
3. 放置已經黏著鋰金屬的墊片時，可在鋰金屬位置滴 2-3 滴電解液
4. 上下模具蓋合後放置於壓合機上
5. 關閉油壓機油閥，以壓桿左右擺動，逐漸提高油壓機推桿位置，使上下模具密合
6. 放鬆油閥，取出電池
7. 實驗後取出模具，以水清洗或是酒精擦拭後，可擦上極薄的潤滑油避免生鏽
8. 模具放置回手套箱或是乾燥室



零件放置關係圖



← 8. Lower mold



← 7. Lower case



← 6. SUS spring disk



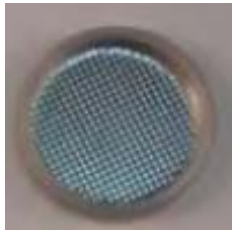
← 5. SUS disk wrap with Li



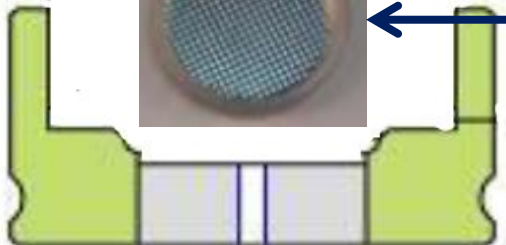
← 4. EL Wetted separator



← 3. EL Wetted electrode

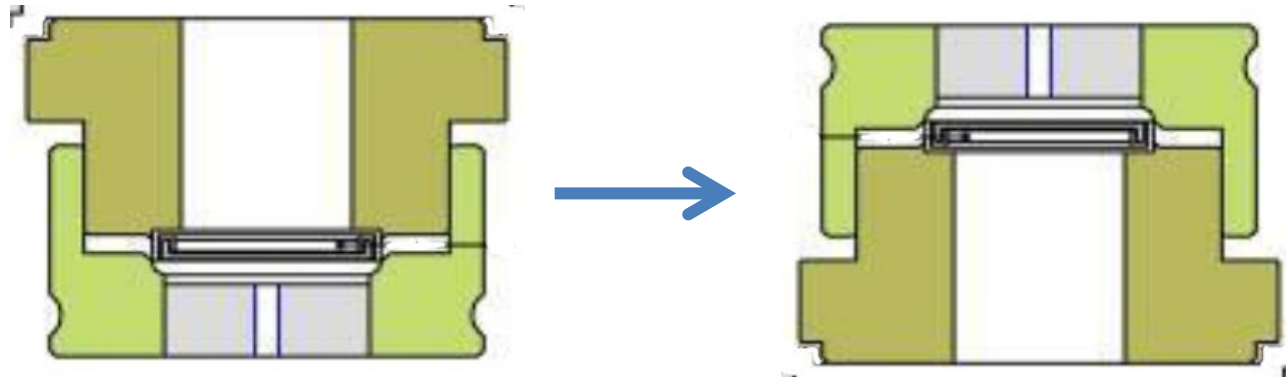


← 2. Upper case



← 1. Upper mold

Crimping Mold



Crimp

