

SE CM-03 加熱型塗佈機使用說明

1 規格

1. 有效塗佈面積：500x300 MM
2. 電源規格：220VAC, 5A (含加熱器)
3. 加熱器電器規格：黑體管 300W/110V x 2 (串聯)
4. 外部尺寸：660W x 480D x 290H MM
(含真空平台及加熱器。真空平台尺寸：659x349x15 MM)
5. 總重：主機 40 KG (含真空平台 9 KG)

2 各部名稱



3 單純塗佈（不使用加熱器）

單純塗佈時只需裝設刮刀架和刮刀到下图虛線內之開關，操作如下：

1. 開啟電源，綠色電源燈亮，調速器也開始顯示。將選擇開關切到手動位置。



開關反切，才能換向再動。

5. 調速器旋鈕順時轉動為加速，反之減速。調速器所顯示為當下的速度值。
6. 按下紅色緊急按鈕，運轉立即停止。順時針轉動旋鈕 1/4 圈使彈起，將繼續前進。



只用

2. 方向開關有三個位置，中間為停止，向右扳則刀架右移，向左扳則刀架左移。
3. 切換左右移方向時，應先切中間讓刀架停下，再切另一邊，避免馬達直接反轉。
4. 刮刀架移行至兩端即停止不動，需等方向

SE CM-03 加熱型塗佈機使用說明

4 塗佈後直接加熱操作法

● 加熱器之安裝

下圖由左至右：1. 取出加熱器支撐桿 2. 撐起加熱器 3. 裝上刀架及刮刀



● 加熱器電源之佈線

為使加熱器方便被取下，本機不使用撓性線軌。須注意加熱器來回運動時，勿受電源線羈絆。請照右圖予以佈線（圖為機器背面），並注意加熱插頭至線槽之曲折。



但
參
器

● 加熱計數器設定法

見右圖之熱掃描計數裝置。按右上角之 **SEL**，指標將跳到最下一列。按 **OK** 游標進入右方數請以左右鍵改變游標位數，並以上下鍵來增減所在之數字。

好後按 **OK**，再按 **ESC** 完成設定。按 **START** 鍵，器即啟動來回掃描。

倒數第二列顯示的是現在值。

停可再按一次 START，但次數將被復置。



設定
字。
游標
設定
加熱
螢幕
欲暫

● 加熱器對真空平台之可能影響及防護計畫

見操作盤面。加熱器有其獨立開關，"I" 為開，"O" 為關。開關打開時加熱器才能加熱。但為防止當加熱器靜止時，對真空台面定點加熱太久，可能造成不良影響，程式內部預設不論開關是否打開，只有當加熱器處於移動狀態，加熱迴路才會導通。

有一點需注意，當按下紅色緊急停止鍵時，馬達將暫停，但加熱迴路並未斷路，故如可能久停，請關閉加熱器開關。或將電源關閉，則計數器斷電，加熱也會斷路。

又，熱掃描次數達成後，內部加熱將先自動切斷，等加熱器繼續來回移動 10 次後才停下。

SE CM-03 加熱型塗佈機使用說明

5 真空平臺操作概念



1. 真空平台上各微小吸氣孔，需注意保持暢通，不可堵塞。
2. 吸氣時所有氣孔都需被覆蓋，有一孔漏氣，真空度即大大降低。如果工件面積不夠大，請將多餘氣孔蓋住。可至美術行買美工用膠膜，便於撕貼且不留殘膠。
3. 請維護平台表面之光潔平整，以確保吸氣效果。
4. 為恐水平儀受熱融化，加熱型塗佈機不附水平儀。

6 注意事項

1. 本裝置為電氣設備，設置處所請遠離濕氣，以防漏電。
2. 遠離高溫與酸鹼環境，以免裝置內控制元件之加速劣化。
3. 刮刀架行進間，務必清除所有障礙，以免因行進受阻，造成馬達過載或刀架扭曲變形。
4. 調速器盤面之按鈕，為設定內部參數所用，如對此設定作業並不熟悉，請勿自行嘗試修改，以免造成機器無法運轉。一般作業，只轉動速度旋鈕即可。