

# 桌上型塗佈機 (Coating Machine)

## Model CM-02

Products Data Sheet  
Jun. 2017  
Rev. 2.7

1. 型號：CM-02 (Coating Machine),
2. 外部尺寸：660W x 350D x 215H MM (含塗佈平台，不含刮刀架高度)；平台尺寸：659x349x15 MM
3. 有效塗佈範圍 300 mm x 500 mm
4. 材質：塗佈平台材質為表面硬質陽極處理鋁合金
5. 真空吸附：設備含真空幫浦，搭配多孔鋁陽極處理的塗佈平台，具有基材真空吸附功能
6. 速度：可調式 1 mm~99 mm/sec.
7. 速度顯示：電子式數顯
8. 簡易式水平顯示、手動調整腳位以調整塗佈平台水平
9. 電源：AC 220V，單相，2A，具保護保險絲
10. 需另購塗佈刮刀 (分為含四個固定厚度的固定式刮刀，以及可調式刮刀)

### 操作說明：

1. 接上電源 (220VAC，電源插孔如一般桌上型電腦)，打開電源開關，綠色電源燈亮起，調速器亦開始顯示。
2. 機台調整水平，放置空箔並鋪平 (被塗佈的基材尾端下方放置另一張基材，以承接過多的漿料，避免多餘漿料吸入幫浦)，  
基材之外的真空孔位以紙張、投影片或膠帶遮住以增加吸附力，之後打開真空吸附幫浦
3. 按復歸按鍵使刮刀支架回到原點
4. 放置刮刀並定位
5. 調整轉速及塗佈方向  
(方向開關有三位置，中間為停止，右切則右移，左切則左移。改變方向時，先切中間再切另一邊)  
(刮刀架移行至兩端即自動停止，需方向開關反切，才能換向再動)  
(調速器旋鈕順時轉動則加速，反之減速，乃至停止。運轉中始有速度顯示)

6. 放置塗佈漿料
7. 按 strat 按鍵開始塗佈
8. 塗佈後取下刮刀，按復歸按鍵使之歸位

### 附註：

按下紅色緊急按鈕，立即停止。順時針旋轉 1/4 圈使按鈕彈起，則繼續前進。

照片圖示僅供參考，請依實體為主 (盤面上之「方向開關」與「調速器」位置可能對調)



## 真空平臺操作之概念



- 1.1 真空平台上各微小吸氣孔，需保持暢通，不可堵塞。
- 1.2 吸氣時所有氣孔都需被覆蓋，有一孔漏氣，真空度即大大降低。如果工件面積不夠大，請將多餘氣孔蓋住。可至美術行買美工用膠膜，便於撕貼且不留殘膠。
- 1.3 請維護平台表面之光潔平整，以確保吸氣效果。
- 1.4 平台所附水平儀，精度不高，如需精密校正水平，請另備高階水平儀校正之。

## 2 注意事項

- 2.1 本裝置為電氣設備，設置處所請遠離濕氣，以防漏電。
- 2.2 遠離高溫與酸鹼環境，以免裝置內控制元件之加速劣化。
- 2.3 刮刀架行進間，務必清除所有障礙，以免因行進受阻，造成馬達過載或刀架扭曲變形。
- 2.4 調速器盤面之按鈕，為設定內部參數所用，如對此設定作業並不熟悉，請勿自行嘗試修改，以免造成機器無法運轉。一般作業，轉動速度旋鈕足矣。

(2015.11)